

	<p>Wojewódzka Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Gorzowie Wlkp. ul. Kazimierza Jagiellończyka 8B, 66-400 Gorzów Wlkp., tel.(95) 722 60 57 www.wsse.gorzow.pl email: wsse@wsse.gorzow.pl</p> <p><i>DTE</i> <i>27.06.2018</i></p>	  AB 486
	<p>Dział Laboratoryjny</p> <p>Oddział Badań Środowiskowych</p>	<p>SPRAWOZDANIE z BADAŃ</p> <p>Nr: DL.OBS.9051.01671.2018.S</p>

Nazwa klienta	Zakład Usług Wodno-Ściekowych Sp. z o.o.		<i>Zakład Usług Wodno-Ściekowych Sp. z o.o.</i> <i>69-100 Słubice, ul. Krótka 9</i> <i>W P Ł Y N Ę Ł O</i>
Adres klienta	ul. Krótka 9 69-100 Słubice		
Identyfikacja próbki/próbek	kod próbki/próbek	01671.2018.S	<i>25. CZE. 2018</i>
	obiekt badania	woda	
	miejsce pobrania próbki/próbek	Wodociąg publiczny (P) Golice - sieć, ul. Lipowa 1	<i>L.dz. ... DTE / 1480 / 2018</i>
Opis, stan próbki/próbek przyjętych do badań	bez zastrzeżeń		
Próbki pobrane/dostarczone:	zleceniodawca	Nr protokołu pobrania/przekazania: ZUWS-04/06/2018	Nr zlecenia/umowy:
Data pobrania/dostarczenia	2018.06.19 / 2018.06.19		
Metoda pobrania próbki	PN-EN ISO 19458:2007, PN-ISO 5667 - 5:2017-10		
Badanie zakończono dnia	2018.06.21		

Wyniki badań

Lp.	Oznaczenie	Metoda badawcza	Jm	Wynik badań wraz z niepewnością	Najwyższa dopuszczalna wartość **
Parametry mikrobiologiczne					
1.	Enterokoki kałowe w 100ml wody	PN-EN ISO 7899-2:2004	jtk	0	0
2.	Liczba bakterii Escherichia coli w 100 ml wody	PN-EN ISO 9308-1: 2014-12; PN-EN ISO 9308-1: 2014-12/A1:2017-04	jtk	0	0
3.	Liczba bakterii grupy coli w 100 ml wody	PN-EN ISO 9308-1: 2014-12; PN-EN ISO 9308-1: 2014-12/A1:2017-04	jtk	0	0

** Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 7 grudnia 2017 r. (Dz. U. 2017, poz.2294)

Koniec sprawozdania

Osoba/-y autoryzujące:
st. asystent Ewa Martynowska

Osoba zatwierdzająca:
mgr Maja Kunik
starszy asystent

Sprawozdanie z badań wygenerowane w systemie elektronicznym z podpisem elektronicznym weryfikowanym certyfikatem kwalifikowanym osoby zatwierdzającej, który jest równoważny z podpisem własnoręcznym.

Otrzymują:

1.zleceniodawca

2.a/a

- 1.Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do miejsca i daty pobranej/przyjętej próbki podanej w sprawozdaniu.
- 2.Bez pisemnej zgody WSSE w Gorzowie Wlkp. sprawozdanie nie może być powielane inaczej, jak tylko w całości.
- 3.Klient ma prawo do reklamacji w terminie 21 dni licząc od daty stempla pocztowego lub daty potwierdzenia otrzymania sprawozdania.
- 4.W przypadku próbek pobranych przez Klienta niepewność rozszerzona wyniku nie zawiera składowej dotyczącej pobrania próbek.